|  |  |
| --- | --- |
|  | **BÁO CÁO SẢN XUẤT** |

Mã yêu cầu sản xuất : *Lô sản xuất 6 – 2018*

Mã thiết bị : TG102LE

Số lượng sản xuất :10000 thiết bị TG102LE

**Nội dung báo cáo**

1. Nhân lực

|  |  |
| --- | --- |
| **Công việc** | **Nhân viên** |
| Kiểm tra thô | 1, Nguyễn Ngọc Chiến  2, Trịnh Công Sơn  3. Trần Văn Huế  4, Nguyễn Hữu Hùng  5, Dương Ngọc Sơn  6, Trịnh Đức Đạt  7,Nguyễn Văn Thưởng  8, Phạm Duy Tuấn |
| Nạp Firm Ware |
| Đóng gói |
| Test thiết bị |
| Kiểm tra hình thức bên ngoài |
| Lưu Imei |
| Nhập kho thành phẩm |

1. Sản phẩm

|  |  |
| --- | --- |
| Tổng số lượng sản phẩm yêu cầu sản xuất | 10000 |
| Mã sản phẩm sản xuất | TG102LE |
| Version thiết bị | TG102LE-V1.1, |
| Số lượng sản phẩm sản xuất thực tế | 10000 thiết bị TG102LE |
| Số lượng thiết bị lỗi trong quá trình sản xuất TG102LE | 57 |
| Tỉ lệ lỗi ( Tổng số lỗi / Tổng số sản xuất thực tế) | TG102LE 0.57%, |

C, Thời gian sản xuất

10000 thiết bị TG102LE

|  |  |
| --- | --- |
| Lệnh sản xuất | 05/07/2018 |
| Ngày xuất linh kiện sang bên gia công lần 1 | 09/08/2018 |
| Ngày xuất linh kiện sang bên gia công lần 2 | 17/08/2018 |
| Ngày xuất linh kiện sang bên gia công lần 3 | 29/09/2018 |
| Ngày nhận mạch đầu tiên | 24/08/2018 |
| Ngày nhận mạch cuối cùng | 31/10/2018 |
| Tổng thời gian gia công | 82 ngày |
| Ngày bắt đầu sản xuất tại Vnet | 24/08/2018 |
| Ngày kết thúc | 30/11/2018 |
| Tổng thời gian sản xuất tại Vnet tính đến ngày 24/08/2018 | 96 ngày |
| Số thiết bị chưa hoàn thành | 0 thiết bị |

**D**, **Tổng hợp số lượng lỗi và linh kiện sử dụng.**

* Chi tiết được ghi lại trong file đính kèm

**E, Những thay đổi trong sản xuất và ưu nhược điểm trong quá trình sản xuất**

**Thiết bị TG102LE**

**Khó khăn**

* **Linh kiện nhập không đủ số lượng để sản xuất dẫn đến thời gian sản xuất bị kéo dài**
* **Tập trung sản xuất- sửa chữa thiết bị TG102V dẫn đến thời gian bị kéo dài sản xuất**
* **Kho chứa còn bé dẫn đến không có chỗ chưa thiết bị dẫn đến thời gian nhập bị kéo dài**